

## Super-Duplex 25.94

### Classificação

AWS SFA-5.4 E 2594-16

### Descrição / Aplicações

Esse eletrodo deposita um metal de solda de aço inoxidável de microestrutura "super-duplex", consistindo de uma matriz austenítico-ferrítica, com elevada resistência mecânica e excelente resistência ao ataque corrosivo localizado (pitting), e à corrosão-sob-tensão. É utilizado principalmente para a soldagem de aços inoxidáveis "super-duplex" de composição química similar, em equipamentos das indústrias químicas e petroquímicas, bem como em indústrias de papel e celulose.

### Composição Química (AWS)

| C            | Cr            | Ni           | S            | P            | Si           | Mo          | Cu           | Mn           | N             |
|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|---------------|
| 0,04<br>Máx. | 24,0-<br>27,0 | 8.0-<br>10.5 | 0,03<br>Máx. | 0,04<br>Máx. | 1,00<br>Máx. | 3.5-<br>4.5 | 0.75<br>Máx. | 0,50-<br>2.0 | 0.20-<br>0.30 |

### Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 31%

Resistência à Tração: 900 MPa

### Posições de Soldagem



Polaridade: CC+